



КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ СЕНИСА(ИСПАНИЯ) серия 300



Автоматические односторонние кромкооблицовочные станки для прямолинейных кромок. Используется гранулированный клей-расплав. Дополнительные узлы фрезеровки RS-5 и RI-10 в качестве дополнительной операции позволяют облицовывать торцы постформинговых и софтформинговых деталей.

Стандартная комплектация станков серии 300 включает в себя следующие элементы:

Станок укомплектовывается электронными преобразователями частоты и устройством PLC (Programming Logic Controller).

Каждый дополнительный блок с высокочастотным двигателем оснащается независимым электронным преобразователем с прерывателем (в случае выхода из строя какого-либо из преобразователей остальные блоки остаются в рабочем состоянии).

Клеевая система тяжелого режима M-5 - новый клей смешивается с неиспользованным клеем, который остался в системе.

Электронный цифровой термостат с режимом переключения с рабочей температуры на температуру ожидания по истечении запрограммированного периода времени.

Магазин автоматической подачи полосового материала.

Автоматическое устройство подачи кромочного материала в рулоне с усиленными пневматическими ножницами для предварительной обрезки материала толщиной до 3 мм.

Скорость подачи заготовки 11,5 м/мин. Общий привод для вала клеевой ванны и первого прижимного ролика в пресс-группе.

Узел вертикальной торцевой обрезки с двумя высокочастотными двигателями, наклонными от 0 до 10°.

Узел фрезеровки верхнего и нижнего свесов L8-AF. Два высокочастотных двигателя, наклонные от 0 до 20° с вертикальными и горизонтальными копирами.

Защитный кожух с верхним выводом для подключения к вытяжке. Входит в стандартную комплектацию для всех моделей от 301 до 310 т.е. для всех.

Прижимная балка с двойным рядом роликов.

Панель управления установлена со стороны подачи для более удобного обслуживания.

Возможность работы с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,3 мм до полосового материала с толщиной до 8 мм.

Каждый узел комплектуется стандартным инструментом (фрезы, цикли и т.п.).

СЕРИЯ P ► комплектуется двойным узлом предварительной фрезеровки типа PF-7 с двумя эл. двигателями мощностью 1,5 кВт каждый, с пневматическим горизонтальным управлением положения фрезы, программируемым через таймер. Один электронный преобразователь на каждый двигатель и полная защита от стружки.

СЕРИЯ S ► комплектуется сенсорным экраном с возможностью использования до 20 программ; независимый контроль и управление каждой рабочей группой станка; электромеханическое управление прижимной балкой + счетчик метров + управление аварийным отключением + пневматическое позиционирование с помощью комплекта упоров для регулировки толщины кромки.

СЕРИЯ PS ► комплектуется узлом предварительной фрезеровки и сенсорным экраном.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

**VITA** group**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:**

141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивanteeвка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

Дополнительно на заказ станки можно комплектовать следующими узлами:

- Узел фрезеровки верхних/нижних свесов с наклонными фрезами L8-AF;
- Узел фрезеровки верхних/нижних свесов с ненаклонными фрезами L6-AF;
- Узел фрезеровки верхних пост/софтформинговых углов RS-5;
- Узел фрезеровки нижних пост/софтформинговых углов RI-10;
- Циклёвочный узел с прямыми ножами CF-30;
- Циклёвочный узел с радиусными ножами $r=3$ мм RC-ABS;
- Полировочный узел PC-160 (PC-160M с системой осциляции);
- Ленточно-шлифовальный узел FB-120 для обработки кромочных материалов из массива;
- Универсальный фрезерный узел для пазов или профилей с наклоном 0-90°;
- Фрезерный узел для вертикальных пазов RN-1,5;
- Электрические фены НАВ для активации клея и восстановления цвета кромочного материала.