

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:**

141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивanteeвка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

ОДНОСТОРОННИЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ПРОХОДНОГО ТИПА, СЕНИСА модель 510-PS

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Станина - стальная сварная конструкция, стабильная, высокой прочности, что создаёт оптимальную опору для рабочих узлов и направляющих транспортера;
- Панель управления: верхняя, поворотная;
- Автоматическая прижимная балка.
- Устройство подачи кромочного материала толщиной от 0,4 до 3 мм и полосового толщиной до 8 мм
- Усиленные пневматические ножницы для предварительной обрезки рулонного кромочного материала (ПВХ до 3 мм);
- Клеевая ванна M5-FR состоит из: двух отделений (загрузочное и рабочее) с системой отвода лишнего клея; электронного цифрового термостата для контроля за температурой с функцией автоматического снижения температуры клея в ванне по истечении запрограммированного в станке периода времени;
- Пресс-станция с системой пневматического прижима.
- Узел чистовой фрезеровки кромки заготовки PF-7, два двигателя по 1,5 кВт.
- Термовоздуходувка HG 5000E STEINEL с регулировками степени нагрева и скорости потока для подогрева кромки заготовки.
- Узел чистовой фрезеровки свесов по торцу V-8N с пневматическим наклоном 2 двигателя по 0,35 кВт
- Узел предварительной фрезеровки верхнего и нижнего свесов по пласти L-8AFM с двумя двигателями по 0,75 кВт;
- Узел чистовой фрезеровки верхнего и нижнего свесов по пласти L8-AF с пневматическим выводом из рабочей зоны, два двигателя по 0,55 кВт;
- Верхний/нижний обкаточный узел FD-60, четыре двигателя по 0,35 кВт;
- Радиусная цикля RB-8 с пневматическим выводом из рабочей зоны;
- Прямая цикля RC-12 с пневматическим выводом из рабочей зоны;
- Полировочный узел PC-160. (2x0.55 KW);
- Электронные преобразователи частоты на 200 Гц;
- Скорость подачи заготовки 11 и 18 м/мин.
- Защитные антишумовые кожухи для всех узлов обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

- Макс. и мин. длина заготовки: не ограничена - 120 мм
- Макс. и мин. ширина заготовки: не ограничена - 120 мм
- Макс. и мин. толщина заготовки: 55 – 8 мм
- Необходимое давление воздуха 6 – 7 bar
- Общая мощность станка 13.6 KW
- Вес 2500 кг



Для успешной работы на данном станке мы рекомендуем клей Rayt марки MA-6520-U