

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

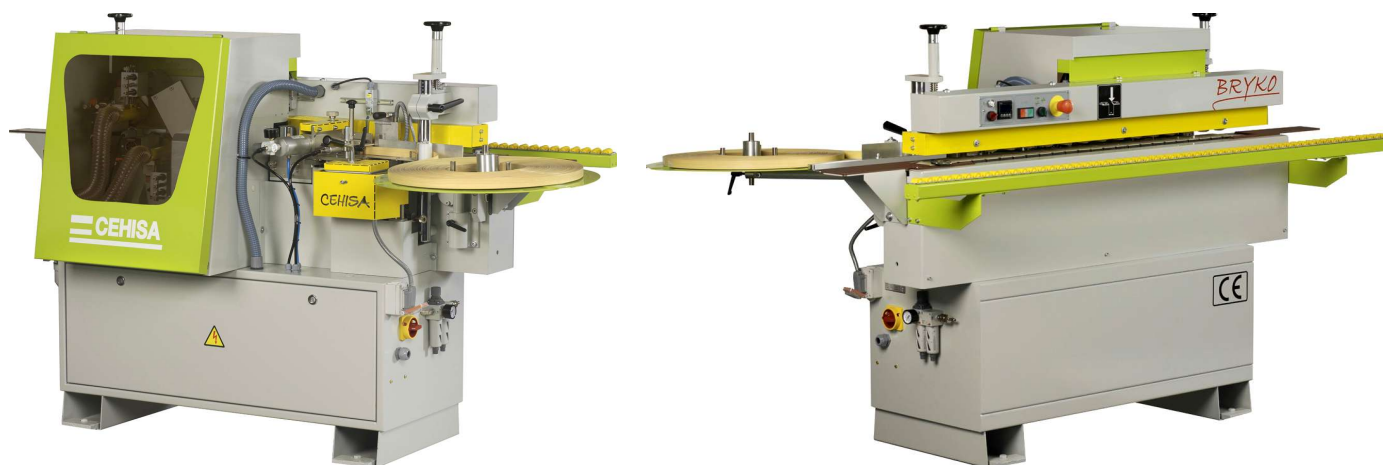


VITA group

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:

141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивантеевка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК SEHISA (ИСПАНИЯ) модель BRYKO



Односторонний автоматический Кромкооблицовочный станок с устройством нанесением клея-расплава на кромку детали, предназначен для облицовывания прямых кромок детали. Преимуществом данной модели являются компактность, простота управления и качественная обработка кромочного материала.

Комплектация включает в себя устройство автоматической подачи кромочного материала и предварительной торцевой обрезки, рабочая группа чистовой обработки торцов и фрезерный узел для снятия свесов по пласти. Предназначен для работы со всеми видами кромочных материалов, в т.ч. рулонных до 2,0 мм толщиной.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Узел подачи, клеевая ванна, пресс станция, узел обработки свесов по торцу и узел обработки свесов по пласти.

- Электронный преобразователь.
- Высокочастотные двигатели для узла торцевой обрезки и узла обработки свесов по пласти.
- Роликовая поддержка для длинных заготовок по длине всего станка.
- Электрооборудование в соответствии с нормами CE.
- Кожухи защиты для всех узлов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. и мин. длина заготовки	_____	не огр.:120 мм
Макс. и мин. ширина заготовки	_____	не огр.:120 мм
Макс. и мин. толщина заготовки	_____	40:8 мм
Производительность	_____	5,5 м/мин
Толщина кромочного материала	_____	0,4:2,0 мм
Потребность пневматической системы	_____	мин. 6 Атм
Габариты станка	_____	1910 x 1000 x 1190 мм
Габариты упаковки	_____	2 000 x 900 x 1 500 мм
Вес модели	_____	426 кг

Станок предназначен для работы со следующими материалами:

- Меламин;
- Шпон;
- PVC/ABS до 2,0 мм;