

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК СЕРИЯ PRO CEHISA (ИСПАНИЯ) модель PRO-12



Автоматический односторонний кромкооблицовочный станок с нанесением клея-расплава на кромку детали, предназначен для облицовывания прямых кромок.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

- узел предварительной фрезеровки, укомплектованный 2 алмазными фрезами высотой 60мм;
- клеевая ванна с тефлоновым покрытием для клея-расплава и электронный цифровой термостат с режимом переключения с рабочей температуры на температуру ожидания по истечении запрограммированного периода времени;
- автоматическая подача полосового кромочного материала и кромочного материала в рулоне толщиной от 0,4 до 3мм, деревянных реек до 5мм (опция);
- автоматический прижимной ролик и два дополнительных прижимных ролика
- узел торцевой обрезки с двумя независимыми высокочастотными двигателями, мощностью 0,35кВт, 12 000 об/мин;
- узел фрезеровки по пласти (верхней и нижней) с копирами и регулировкой при помощи цифровых индикаторов, мощность двигателей 0,35 кВт, 12 000 об/мин; (опция - для деревянных реек 2 двигателя по 0,55 кВт);
- узел для фрезерования углов, мощность двигателя 0,27 кВт, 12 000 об/мин;
- радиусный циклевочный узел;
- полировочный узел (1500 об/мин; 2 x 0.1 кВт);
- электронный преобразователь частоты для всех высокочастотных двигателей 200 Гц;
- автоматический электронный термостат;
- программирование и управление рабочим процессом с помощью микропроцессора PLC;
- цветной сенсорный монитор.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- моторизованная прижимная балка
- плоская цикля RR-7
- автоматическое позиционирование узлов при переходе на др. толщину кромки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. и мин. длина заготовки	_____	не огр.:120мм.
Макс. и мин. ширина заготовки	_____	не огр.:120мм.
Макс. и мин. толщина заготовки	_____	60:8мм.
Производительность	_____	9/14 м/мин.
Толщина кромочного материала	_____	0,4:3,0мм.
Потребность пневматической системы	_____	мин. 6 Атм.
Общая электрическая мощность модели	_____	6,7 кВт.
Вес модели	_____	1310кг.
Габариты станка	_____	4440x1800x1400мм.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru



VITA group

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:

141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивanteeвка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

Предназначен для работы со следующими материалами:

Меламин; Шпон; PVC/ABS до 3,0 мм; Ламинат., деревянные рейки до 5мм (юпция).