

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК серии RAPID SENISA (ИСПАНИЯ) модель EP-8



Автоматический односторонний кромкооблицовочный станок с нанесением клея-расплава на кромку детали. Предназначен для облицовывания прямых кромок. Комплектация включает в себя устройство автоматической подачи кромочного материала и предварительной торцевой обрезки (пневматические ножницы), фрезерный узел чистовой обработки торцов и фрезерный узел для снятия свесов по пласти с регулировкой угла наклона фрез, полировочный узел.

По Вашему желанию фрезерный узел снятия свесов по пласти за дополнительную плату может быть укомплектован прямыми фрезами для обработки тонких кромок.

По умолчанию комплектуется комбинированными фрезами, которые сочетают в себе прямую и радиусную фрезы, $r = 2$ мм.

Описание:

Узел чистовой фрезеровки торцов с двумя дисковыми фрезами, 1 эл. двигатель 0,2 кВт, 12000 об/мин;
Фрезерный узел с двумя эл. двигателями по 0,55 кВт/12000 об/мин и регулировкой угла наклона фрез от 0° до 20°, горизонтальные и вертикальные копиры с устройствами тонкой регулировки;

Полировочный узел для финишной обработки кромки, два независимых двигателя по 0,55 кВт с полировочными сменными кругами;

Электронный преобразователь частоты для всех высокочастотных двигателей 200 Гц;

Автоматический электронный термостат;

Программирование и управление рабочим процессом с помощью микропроцессора PLC;

Защитный кожух всех рабочих групп обработки.

Технические характеристики:

Макс. и мин. длина заготовки	не огр.:120 мм
Макс. и мин. ширина заготовки	не огр.:120 мм
Макс. и мин. толщина заготовки	45:8 мм
Производительность	10 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4:5 мм
Потребность пневматической системы	мин. 6 Атм
Общая электрическая мощность модели EP-8	5,1 кВт
Диаметр патрубка под аспирацию	1 x 120 мм
Вес модели EP-8	850 кг
Габариты станка	3310 x 1800 x 1240h мм
Габариты упаковки	3290 x 1000 x 1580 мм

Предназначен для работы со следующими материалами:

Меламин;

Шпон;

PVC/ABS до 3 мм;

Рейки из массива древесины до 5 мм;

Ламинат.

При заказе станка просим учитывать толщину кромочного материала, который предполагается обрабатывать с радиусным фрезерованием.

В случае обработки материалов различной толщины, как правило, 2,0 мм и 3,0 мм, необходимо со станком заказывать комплекты фрез: отдельно для обработки $r=2,0$ мм и отдельно для обработки $r=3,0$ мм. Радиус фрезы должен соответствовать толщине кромочного материала!

Для успешной работы на данном станке мы рекомендуем клей Rayt марки MA-6520-U