



ОДНОСТОРОННИЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ПРОХОДНОГО ТИПА СЕНИСА(ИСПАНИЯ) модель SYSTEM-4P С УЗЛОМ ФРЕЗЕРОВКИ КРОМКИ ДЕТАЛИ



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Станина - стальная сварная конструкция, стабильная, высокой прочности, что создаёт оптимальную опору для рабочих узлов и направляющих транспортера;

Панель управления: верхняя, поворотная;

Верхний прижим с двойным рядом прижимных роликов, оснащенных подшипниками,

Узел чистовой фрезеровки кромки заготовки PF-7 перед приклеиванием кромочного материала, два эл. двигателя по 1,5 кВт, пневматическое управление горизонтальным положением фрез, макс. толщина заготовки 50 мм;

Клеевая ванна: состоит из двух отделений (загрузочное и рабочее) с системой отвода лишнего клея; электронного цифрового термостата для контроля за температурой с функцией автоматического снижения температуры клея в ванне по истечении запрограммированного в станке периода времени; системы быстрого разогрева клеевой ванны;

Устройство подачи кромочного материала толщиной до 3 мм и полосового толщиной до 8 мм

Усиленные пневматические ножницы для предварительной обрезки рулонного кромочного материала (ПВХ до 3 мм);

Пресс-станция с системой пневматического прижима, 1 основной с приводом и два допрессовывающих ролика;

Узел чистовой фрезеровки свесов по торцу V8 с 2 эл. двигателями, наклонными от 0 до 10°, эл. мощность 0,27 кВт каждый, 12000 об/мин,

Устройство пневматической перестановки для переключения торцовочного агрегата с торцевания по прямой на торцевание с фаской.

Узел фрезеровки верхнего и нижнего свесов по пласти с двумя эл. двигателями, наклонными от 0 до 20°, эл. мощность 0,55 кВт каждый, 12000 об/мин, пневматическая перестановка фрезерного агрегата с толстой на тонкую кромку ;

Комбинированный узел циклевания радиусов на ПВХ кромке с радиусными ножами;

Полировочный узел, 2 наклоняемых эл. двигателя по 0,55 кВт каждый;

Цифровые счетчики на узле регулировки высоты прижимной балки;

Высокочастотные эл. двигатели 200 Гц на всех узлах обработки;

PLC (электронный программатор) для всех автоматических процессов;

Электронные преобразователи частоты на 200 Гц;

Защитный антишумовой кожух для всех узлов обработки.

Для успешной работы на данном станке мы рекомендуем клей Rayt марки MA-6520-U