

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК MARTIN (ГЕРМАНИЯ) с подрезным узлом и наклоном пильного агрегата 0°- 46° модель T-60 Classic



Станок полностью произведен в Германии на заводе Martin в Оттобойрене.

«Промышленный класс» форматно-раскроечного оборудования с новым содержанием - это станок T-60. Предназначен для точного раскроя без сколов, древесносодержащих материалов с различными покрытиями и без них. Станок T-60 представляет собой перспективную техническую концепцию - максимальная производительность по привлекательной цене. Благодаря практичности, удобству управления, максимальной надёжности и высокой экономичности этот станок олицетворяет новые стандарты промышленного оборудования.

Современная система управления -Touch Screen

На все станки T60 устанавливается уникальный для такого класса оборудования, удобно расположенный пульт с интуитивно понятной системой управления, которая позволяет в течение нескольких секунд устанавливать высоту и угол пильного диска. Кроме того, существует возможность пошагового сопровождения комплексных технологических операций посредством меню специальных методов обработки. Здесь же располагается и встроенный калькулятор.

Высококачественная конструкция

Такие важные механические компоненты как каретка, поперечный упор и направляющая линейка имеют чрезвычайно высококачественное исполнение и рассчитаны на долгий срок службы. Направляющая линейка перемещается на шарикоподшипниковой системе. В модели станка T60 Classic настраивать положение направляющей линейки можно даже непосредственно с рабочего места оператора. Поперечный упор имеет великолепную плавность хода благодаря безупречной каретке, а также отличается возможностью точной регулировки стопоров, что несомненно является важной основой для качественной обработки. Станок T60 Classic в базовом оснащении оборудован защитным колпаком, который позволяет применять пильные диски диаметром до 400 мм. На станке T60 Classic можно обрабатывать материал толщиной до 130 мм.

Мощный привод

На станке T60 Classic существует возможность выбора между тремя режимами с различным числом оборотов. Мощность двигателя в этой модификации составляет 5,5 кВт. Станок оснащен подрезным пильным узлом, в котором высота подреза и осевое положение регулируются очень быстро и просто даже при работающем станке. Настройка ширины обработки на T60 Classic осуществляется непосредственно с рабочего места оператора посредством маховика, а значение отображается на экране панели управления. MARTIN устанавливает стандарты.

2-ух осевой пильный подрезной узел, электрорегулировка

Подрезное положение слева/справа и подрезная высота при работающей подрезной пиле выставляются через систему управления; замена полотна с помощью ProLock; электронная индикация дистанции перемещения; пневматический подъем / опускание, отдельное включение / выключение подрезной пилы 0,75 (1 л.с.); частота вращения 11500 об/мин, диаметр пильного полотна 120 мм.

Передовая техника до последней детали

Станок T60 представляет собой результат последовательной реализации современных промышленных стандартов в сфере управляющих и приводных компонентов. Эти стандарты претерпевают постоянное развитие и обеспечивают оборудованию MARTIN технологическое преимущество на долгосрочную перспективу. Стандарты находят отражение и в независимой от производителя программной системе CoDeSys, и в высокопроизводительной системе управления приводами CANopen, а также в интерфейсе USB, в надёжной операционной системе LINUX и в сенсорном дисплее со стандартным процессором для ПК.



Touch Screen - цветной сенсорный экран

Панель управления станком располагается на уровне глаз, что обеспечивает оператору удобный доступ ко всем важным органам управления и считывание отображаемых параметров. Каждый станок T60 оборудован современной, интуитивно понятной системой управления, предоставляющей возможность пошаговой отработки комплексных технологических операций. Высота и наклон распила быстро и точно задаются с помощью сенсорного экрана панели управления.



Съемная направляющая линейка

Направляющая линейка с цифровой индикацией размеров на панели управления. Управляется маховиком с рабочего места оператора. Неизнашивающаяся система на радиальных шарикоподшипниках обеспечивает точный и одновременно легкий ее ход, а также гарантирует высокую точность даже при нагрузках по всей ширине распила.



Поперечный упор

Поперечный упор отличает, прежде всего, плавный ход и точная регулировка стопоров, т.о. обеспечивается высочайшая точность обработки изделий. Оба стопора перемещаются на высококачественных линейных подшипниках скольжения, изготовленных из высокопрочных полимеров, и могут быть использованы по всей длине упора.



Каретка

Абсолютно безотказная и высокоточная система перемещения каретки (патент фирмы MARTIN). Для обеспечения удобств эксплуатации каретку можно блокировать в любом положении.



Простая замена инструмента

Система быстрой смены инструмента позволяет заменить пильный диск в течение нескольких секунд. Благодаря встроенному инструментальному меню система управления имеет информацию о параметрах инструмента и способна обеспечить точную установку высоты и угла распила без трудоемкой предварительной настройки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина каретки	3000 мм
Макс. ширина реза по правой линейке	1250 мм
Размер чугунного стола	1050x850 мм
Высота стола	900 мм
Мин./макс. диаметр основного диска	250/400 мм
Макс. толщина основного диска (инструмента)	15,5 мм
Посадочный диаметр основного диска/ система быстрого крепления	30 мм/» Sprint-Lock»
Макс. высота реза (угол пиления 90°)	130 мм
Регулировка наклона пильного агрегата	0° - 46°
Фиксированные углы реза для поперечного упора	0° - 22,5° - 30° - 45°
Опорные салазки	1340x650 мм
Частота вращения основного пильного диска, цифровая индикация	4000-4800-6000 об/мин
Мощность двигателя основного диска	5,5 кВт (7,5 кВт на заказ)
Защитное ограждение пильного диска	На отдельном кронштейне
Диаметр патрубков под аспирацию	100 мм /120 мм (на станине)
Вес нетто	1050 кг

ПОДРЕЗНОЙ АГРЕГАТ

Рабочий ход каретки при работе с подрезной пилой	3000 мм
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы/ система быстрого крепления	22 мм/» Sprint-Lock»
Частота вращения подрезной пилы	11500 об/мин
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт