



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОДРЕЗНЫМ АГРЕГАТОМ И НАКЛОНОМ ПИЛЬНОГО АГРЕГАТА 0°-46° Martin(ГЕРМАНИЯ) модель T-74 Automatic

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ!



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, ДАЮЩАЯ УВЕРЕННОСТЬ В ЗАВТРЕШНЕМ ДНЕ.

Станок T74 представляет собой результат последовательной реализации современных промышленных стандартов в сфере управляющих и приводных компонентов. Эти стандарты претерпевают постоянное развитие и обеспечивают оборудованию MARTIN технологическое преимущество на долгосрочную перспективу. Стандарты MARTIN находят отражение и в независимой от производителя программной системе CoDeSys, и в высокопроизводительной системе управления приводами CANopen, а также в интерфейсе USB, в надежной операционной системе LINUX и в сенсорном дисплее со стандартным процессором для ПК.

Touch-Screen

Станок T74 оборудован современной и интуитивно понятной системой управления с сенсорным экраном - TouchScreen, предоставляющей возможность полной отработки комплексных технологических операций. Высота и угол обработки быстро и точно регулируются с помощью панели управления. На станке T74 Automatic устанавливается сенсорная система управления TouchScreen с экраном 10,4" (264мм) с прекрасным цветовым разрешением, а также, в качестве опции, система управления поперечным упором (четвертой осью). В этом случае появляется возможность ввода в память до 1000 программ обработки, содержащих 7000 отдельных параметров для 100 основных пильных дисков.



КАРЕТКА.

Безотказная и высокоточная система перемещения каретки, разработанная компанией MARTIN, устанавливается на станок T74. Кромка каретки, поврежденная отклонившимся пильным диском большого диаметра, может быть быстро и просто заменена.





НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА.

Высокоточная система с неизнашивающейся направляющей на радиальных шарикоподшипниках обеспечивает прецизионный и одновременно легкий ход, а также гарантирует параллельность даже при нагрузках по всей его ширине. Кроме того, направляющая линейка буквально «парит» над столом, и поэтому ей не страшны ни пыль, ни опилки.

ШАРНИРНО-ПАРАЛЛЕЛОГРАМНАЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩАЯ РАМКА

Для исключительно точной резки под углом к кромке малых и больших панелей или реек, причём без дополнительного оборудования. Этот принцип даёт возможность всегда использовать суппорт именно такого размера, который требуется для Вашей текущей заготовки, и именно там, где это необходимо. Разблокировка происходит в один приём и регулировку рамки можно производить в диапазоне $\pm 46,50^\circ$ в соответствии с показаниями ЖК-дисплея. Среди других важных деталей можно назвать 0° -фиксацию и точную регулировку, с помощью которой Вы можете осуществлять подстройку рамки с шагом $0,01^\circ$.



ЦИФРОВОЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ УПОР С ЛИНЕЙНЫМ БАЗИРОВАНИЕМ

В отличие от стандартного исполнения эта модель имеет большие откидные упоры, и заготовка плотно прилегает к ним. Идеальное решение, если Вы работаете, например, с тонким или гибким материалом! В этом случае обрабатываемый материал можно выровнять с помощью упора и обработать с особой точностью. В цифровом исполнении упор предлагает высочайшую степень точности значений. Два удобных ЖК-дисплея работают независимо друг от друга, индикация осуществляется с точностью $0,1$ мм.



ПОДРЕЗНОЙ УЗЕЛ С ЭЛЕКТРОННОЙ НАСТРОЙКОЙ ПО ДВУМ ОСЯМ

Настройка бокового положения и высоты обработки выполняется во время работы узла. Система быстрой замены пилы "Sprint-Lock"; дисплей с указанием значений настройки; имеет пневматический подъем-опускание. Система "ScribeMaster" для подрезного узла позволяет настраивать ширину пилы, не снимая, когда подрезной узел выключен.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина каретки	3300 мм
Макс. ширина реза по правой линейке	1350 мм
Размер стола	1100 ммx1500 мм
Высота стола	900 мм
Макс. диаметр основного диска	500 мм
Посадочный диаметр основного диска	30 мм
Макс. высота реза пилы диаметр 400 мм (угол пиления 90°)	170 мм
Регулировка наклона пильного агрегата	$0^\circ - 45^\circ$
Регулировка угла реза упорной линейкой в обе стороны	$0^\circ - 46^\circ$
Частота вращения основного пильного диска	2800 / 4000 / 5500
Мощность двигателя	5,5 кВт
Длина реза по поперечному упору на салазках	до 3300 мм
Вес нетто	1950 кг
Диаметр патрубков под аспирацию	100/120 мм



ПОДРЕЗНОЙ АГРЕГАТ

Рабочая длина разреза при работе с подрезной пилой	3300 мм
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы	22 мм
Частота вращения подрезной пилы	11 500 об/мин
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт

В КОМПЛЕКТАЦИЮ К БАЗОВОЙ МОДЕЛИ ВКЛЮЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОПЦИИ:

T7408/4-a Длина каретки 3,3м - Длина рабочего хода каретки



T7409/3-a Ширина пропила 1350 мм



T7423-a Подрезной узел с эл. настройкой по трем осям –

Настройка бокового положения, высоты обработки и ширины пилы выполняется во время работы узла (Патент EP 081 39 39); возможность сохранения настроек для каждой основной пилы; дисплей с указанием значений настройки; система быстрой замены пилы "ProLock"; 0,75 кВт (1 л.с.), частота вращения 11.500 об/мин, макс. №216; пилы 120 мм; поставка в комплекте с пильными дисками 120 мм



T7435-a Параллелограммные салазки с электронным устройством –

Выполнена из анодир.алюминия и используется для поворота поперечного упора на -46°.+46°, с цифровым ЖК-дисплеем, точность 0,01°, тонкая регулировка, блокировка положения 0°. Стоимость при замене стандартной поддерживающей рамки.



T7441-a Поперечный упор линейного базирования с ЖК-дисплеями –

два независимых ЖК-дисплея для внутреннего и внешнего стопора; тонкая регулировка внутреннего стопора; диапазон настроек для 1-го стопора 180 - 2010 мм, 2-го до 3400 мм.



Рекомендуем использовать пильные диски производства: GUHDO, EDN, METALNUOVA, KANEFUSA