ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:
129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел/факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

VITA group

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:
141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивантеевка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК с подрезным узлом и наклоном пильного агрегата 0°-46° производитель MARTIN(ГЕРМАНИЯ) модель T-74 Classic

Данный станок может предложить Вам все, что Вы можете ожидать от форматно-раскроечного оборудования высшего класса: три управляемые оси, а также перспективную и удобную в работе панель управления TouchScreen с сенсорным экраном 5,7", позволяющую производить точную настройку высоты, угла и ширины обработки.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ – TouchScreen, ДАЮЩАЯ УВЕРЕНОСТЬ В ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ

Станок T74 представляет собой результат последовательной реализации современных промышленных стандартов в сфере управляющих и приводных компонентов. Эти стандарты претерпевают постоянное развитие и обеспечивают нашему оборудованию технологическое преимущество на долгосрочную перспективу. Стандарты фирмы MARTIN находят отражение и в независимой от производителя программной системе CoDeSys, и в высокопроизводительной системе управления приводами CANopen, а также в интерфейсе USB, в надежной операционной системе LINUX и в сенсорном дисплее со стандартным процессором для ПК.

Вы просто вводите необходимые параметры по ширине, высоте и углу обработки, а система управления точно выполнит настройку. Кроме того, интуитивно понятное меню проведет Вас шаг за шагом через все технологические операции, а встроенный калькулятор позволит произвести необходимые расчеты. Система управления контролирует и защитный колпак пильного диска. Если установлен узкий колпак, то в этом случае направляющая линейка подходит к пильному диску на расстояние 25 мм. В случае с широким колпаком линейка останавливается на рабочей ширине 150 мм, а пильный узел может наклоняться на угол до 46°. Более узкие значения обработки Вы можете установить замедленным ходом, визуально контролируя во избежание столкновения узлов станка, а также повреждений колпака и направляющей линейки. Чтобы добиться более эффективного использования функции наклона пильного диска, Вам зачастую требуются значения от верхней плоскости заготовки. Для этой цели следует задать в меню толщину заготовки. Затем электроника сама рассчитает высоту обработки в соответствии с углом наклона пильного узла и соответствующим образом выполнит настройку. Введенная толщина заготовки отображается на дисплее в меню программы обработки.

ШАРНИРНО-ПАРАЛЛЕЛОГРАМНАЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩАЯ РАМКА

Для исключительно точной резки под углом к кромке малых и больших панелей или реек, причём без дополнительного оборудования. Этот принцип даёт возможность всегда

использовать суппорт именно такого размера, который требуется для Вашей текущей заготовки, и именно там, где это необходимо. Разблокировка происходит в один приём и регулировку рамки можно производить в диапазоне ± 46,50º в соответствии с показаниями ЖК-дисплея. Среди других важных деталей можно назвать 0º -фиксацию и точную регулировку, с помощью которой Вы можете осуществлять подстройку рамки с шагом 0,01º.

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА

Высокоточная система с неизнашивающейся направляющей на радиальных шарикоподшипниках обеспечивает прецизионный и одновременно легкий ход, а также гарантирует параллельность даже при нагрузках по всей его ширине. Кроме того, направляющая линейка буквально «парит» над столом, и поэтому ей не страшны ни пыль, ни опилки.

ЦИФРОВОЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ УПОР С ЛИНЕЙНЫМ БАЗИРОВАНИЕМ

В отличие от стандартного исполнения эта модель имеет большие откидные упоры, и заготовка плотно прилегает к ним. Идеальное решение, если Вы работаете, например, с тонким или гибким материалом! В этом случае обрабатываемый материал можно выровнять с помощью упора и обработать с особой точностью. В цифровом исполнение упор предлагает высочайшую степень точности значений. Два удобных ЖК-дисплея работают независимо друг от друга, индикация осуществляется с точностью 0,1 мм.

КАРЕТКА

Безотказная и высокоточная система перемещения каретки, разработанная компанией MARTIN, устанавливается на станок T74. Кромка каретки, поврежденная отклонившимся пильным диском большого диаметра, может быть быстро и просто замена.

ПОДРЕЗНОЙ УЗЕЛ С ЭЛЕКТРОННОЙ НАСТРОЙКОЙ ПО ДВУМ ОСЯМ

Настройка бокового положения и высоты обработки выполняется во время работы узла. Система быстрой замены пилы "Sprint-Lock"; дисплей с указанием значений настройки; имеет пневматический подъем-опускание. Система "ScribeMaster" для подрезного узла позволяет настраивать ширину пилы, не снимая, когда подрезной узел выключен.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина каретки	3300 мм
Макс. ширина реза по правой линейке	1350 мм
Мощность двигателя	5,5 кВт
Высота пропила	макс. 170 с Ø 500 мм
Мин./макс. диаметр основного диска	250/500 мм
Наклон пильного узла	От 0 до 46º
Замена инструмента	Sprint-Lock
Толщина режущего инструмента макс.	15,5 мм
Частота вращения основного пильного диска	2800 / 4000/ 5500 об/мин
Длина обработки на поперечном упоре	200-3 300 мм
Выходы аспирации	100/120 мм
Вес нетто	2000 кг

ПОДРЕЗНОЙ АГРЕГАТ

Рабочий ход каретки при работе с подрезной пилой	3300 мм
Диаметр подрезной пилы	120 мм
Посадочный диаметр подрезной пилы/ система быстрого крепления	22 мм/»Sprint-Lock»
Частота вращения подрезной пилы	11500 об/мин
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:
129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс: +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

VITA group

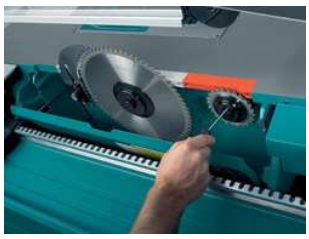
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:
141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивантеевка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

ОПЦИИ, ВКЛЮЧЁННЫЕ В СПЕЦКОМПЛЕКТАЦИЮ:

T7408/4-a длина каретки 3,3 м - Длина рабочего хода каретки

T7409/3-a ширина пропила 1350 мм

T7421-a подрезной узел с электронной настройкой по 2-м осям - Настройка бокового положения и высоты обработки выполняется во время работы узла. Система быстрой замены пилы "Sprint-Lock" ; дисплей с указанием значений настройки; имеет пневматический подъем-опускание независимый от основной пилы; 0,75 кВт (1 л.с.), частота вращения 11500 об/мин, макс. Ø пилы 120 мм; Примечание: поставляется без пилы.



T7422-a система ScribeMaster для подрезного узла - позволяет настраивать ширину пилы когда подрезной узел выключен, поставляется в комплекте с двухкорпусной пилой Ø 120 мм.
T7425-a подрезная пила для ScribeMaster - двухкорпусная пила Ø 120 мм

T7435-a параллелограмные салазки с электронным устройством - Выполнена из анодиралюминия и используется для поворота поперечного упора на -46°..+46°, с цифровым ЖК-дисплеем, точность 0,01°, тонкая регулировка, блокировка положения 0°. Стоимость при замене стандартной поддерживающей рамки.

T7441-a поперечный упор линейного базирования с ЖК-дисплеями на откидных упорах - два независимых ЖК-дисплея для внутреннего и внешнего стопора; тонкая регулировка внутреннего стопора; диапазон настроек для 1-го стопора 180 - 2010 мм, 2-го до 3400 мм.

Рекомендуем использовать пильные диски производства: GUHDO, EDN, METALNUOVA, KANEFUSA