

ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК производитель TOSKAR (Турция) модель Innoma SB 3



Станок предназначен для форматирования дверей с 4-х сторон по заданным размерам.

ОПИСАНИЕ СТАНКА:

- Станина с консолями и вакуумными присосками фирмы «SCHMALZ»
- В рабочую группу входят три комплекта пил (основная + подрезная), два из них формируют по оси X, один по оси Y.
- Панель управления на отдельной стойке (сенсорная панель и кнопки управления станком).
- Вакуумные присоски управляются с помощью педали.

ПРИНЦИП РАБОТЫ СТАНКА

1. Размещение заготовки:

Заготовка кладется на вакуумные присоски, устанавливается исходная точка в соответствии с пневмоуправляемыми линейками, расположенными на осях X и Y.

2. Фиксация заготовки:

После установки исходной точки вакуумные присоски активируются с помощью педали.

3. Процесс форматирования

- 1) После активации присосок, 1-й рез начинается в исходной точке по направлению оси Y, чтобы обработать правую часть двери. Максимальная длина реза – 1 000 мм;
- 2) По окончании реза, пила возвращается в исходную точку;
- 3) Рез по оси X (до 2 200 мм) двумя пилами по противоположным сторонам;
- 4) Рез по оси Y с четвертой стороны;
- 5) Возврат в исходную точку; по завершении операций 1 – 4 голова возвращается в исходную точку, и заготовка освобождается.

Цикл форматирования выполняется за 2 мин

Установка размеров:

Можно устанавливать вручную (ручная линейная система) или автоматически (через сенсорную панель).

Качество и точность пиления:

Используются все преимущества линейных направляющих системы, применяемых на станках с ЧПУ, с системой регулировки - либо ручной, либо магнитной числовой. Качество реза обеспечивается частотой вращения основной пилы и наличием дополнительной подрезной пилы.

Возможность обработки:

Форма профиля обрабатываемого торца обеспечивается установкой соответствующего инструмента. Возможна настройка на выборку четверти.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Диаметр пильного диска	300 мм
Мощность двигателя пилы	4 Квт
Мощность двигателя перемещения по оси X	0,37 Квт
Мощность двигателя перемещения по оси Y	0,18 Квт
Частота вращения пильного диска	6 000 об/мин.
Скорость подачи	3 м/мин
Размеры реза по ширине	мин. 600 мм – макс.1 000 мм
Размеры реза по длине	мин.1 800 мм-макс.2 200 мм
Макс. толщина заготовки	50 мм
Давление воздуха	6 – 7 бар
Вес	1300 кг.
Подключение электричества	380 – 400 В/ 50-60 Гц
Габариты станка	2 170 x 3970 x 1790 мм
Вес	1 300 кг