



**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**  
Производство  
<http://stankovita.ru>  
Офис продаж в Москве  
<http://vita-corp.ru>

**ПРОИЗВОДСТВО:**  
413116, Саратовская область,  
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б  
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30  
E-mail: sales@stankovita.ru

**СКЛАД В МОСКВЕ:**  
141107, Россия, Московская обл.,  
г. Щелково, ул. Браварская, д.100  
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62  
E-mail: sales@vita-corp.ru

*Мы единственные это делаем в России*

## КЛЕЙ-РАСПЛАВ

**SPRINT MA-6737**

### Специальный клей-расплав с высокой термической стабильностью

- Кромка: ПВХ, АБС, полиэстер, натуральный шпон и меламин
- Улучшенная стабильность и «чистое» выполнение операций на станке. Специально для станков, работающих с перерывами.
- Вязкость средняя. Время открытой выдержки среднее
- Скорость работы станка: 9 - 40 м/мин.
- Температура нанесения: 180 - 200°C
- Вес упаковки: 25 кг



### Рекомендуемые условия использования:

Температура клеевой ванны	180-200 °C
Температура клеенаносящего валика	180-200 °C
Температура облицовываемых материалов	17 - 20°C
Влажность облицовываемых материалов	8-10 %
Скорость работы станка	9-40 м/мин

### Технические характеристики:

Вид	Твердый, Гранулы, Цвет - слоновая кость
Вязкость при температуре 160 °C	65000 – 110000 mPa.s sp. 28/2,5gpm
Температура плавления	87-104 °C
Время открытой выдержки	Среднее
Срок годности	сохраняет свои свойства не менее двух лет

### Упаковка:

Гранулы сферической формы в пластиковых мешках по 25 кг.

### Очистка:

С помощью специальных растворителей фирмы **RAYT** (перхлорэтан, трихлорэтилен).

### Хранение:

Продукт должен быть защищен от воздействия солнечного света и экстремальных температур. При температуре 5 – 35°C продукт сохраняет свои свойства не менее двух лет.

### Применение:

Облицовываемые материалы должны быть тщательно очищены от пыли и грязи. Этот продукт, как и все клеи-расплавы, не рекомендуется в течение длительного времени подвергать воздействию высоких температур. Во время остановки станка рекомендуется снизить температуру клеевой ванны. Следует позаботиться о том, чтобы рядом со станком была установлена соответствующая вентиляция, так как клей может выделять неприятные запахи и испарения.

Поскольку невозможно обеспечить хорошее приклеивание на все типы материалов, необходимо выполнить предварительные тесты, прежде чем использовать клей в производстве. Особенно важно проверить, что при ожидаемых температурных условиях эксплуатации и использования конечного продукта клей расплав сохранит свою функциональность. При изменении используемых материалов или условий необходимо провести повторные тесты.