

**МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ**

Производство
<http://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д. №32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:

141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

КЛЕЙ-РАСПЛАВ

SPRINT MA-6714-T

Клей-расплав без наполнителя для приклеивания кромки

- 🔸 Кромка: ПВХ, АБС, полиэстер, натуральный шпон и меламин.
- 🔸 Без наполнителей. Клеевая линия практически не видна
- 🔸 Время открытой выдержки длительное
- 🔸 Скорость работы станка: 5 - 40 м/мин.
- 🔸 Температура нанесения: 190 - 220°C
- 🔸 Вес упаковки: 20 кг



Рекомендуемые условия использования:

Температура клеевой ванны	170-200 °C
Температура клеенаносящего валика	190-210 °C
Температура облицовываемых материалов	17 - 20°C
Влажность облицовываемых материалов	8-10 %
Скорость работы станка	5-40 м/мин
Давление Валиков	4 – 7 кг/см ²

Технические характеристики:

Вид	Твердый, Гранулы, Цвет - бесцветный
Вязкость при температуре 200 °C	60000 – 110000 mPa.s sp. 28/5rpm
Температура плавления	89-99 °C
Время открытой выдержки	длительное
Срок годности	сохраняет свои свойства не менее двух лет

Упаковка:

Гранулы сферической формы в пластиковых мешках по 20 кг.

Очистка:

С помощью специальных растворителей фирмы RAYT (перхлорэтан, трихлорэтилен).

Хранение:

Продукт должен быть защищен от воздействия солнечного света и экстремальных температур. При температуре 5 – 35°C продукт сохраняет свои свойства не менее двух лет.

Применение:

Облицовываемые материалы должны быть тщательно очищены от пыли и грязи. Этот продукт, как и все клеи-расплавы, не рекомендуется в течение длительного времени подвергать воздействию высоких температур. Во время остановки станка рекомендуется снизить температуру клеевой ванны. Следует позаботиться о том, чтобы рядом со станком была установлена соответствующая вентиляция, так как клей может выделять неприятные запахи и испарения.

Поскольку невозможно обеспечить хорошее приклеивание на все типы материалов, необходимо выполнить предварительные тесты, прежде чем использовать клей в производстве. Особенно важно проверить, что при ожидаемых температурных условиях эксплуатации и использования конечного продукта клей расплав сохранит свою функциональность. При изменении используемых материалов или условий необходимо провести повторные тесты.