



МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ
Производство
<http://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:
413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:
141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

КЛЕЙ-РАСПЛАВ

SPRINT MA-6241

Клей-расплав для окутывания профиля натуральным шпоном

- Для окутывания профиля натуральным шпоном
- Подходит для нанесения роликом
- Долгое время открытой выдержки, подходящее для сложных или широких профилей
- Лёгкое плавление
- Температура нанесения: 180 – 210°C
- Вязкость низкая
- Вес упаковки: 25 кг



Рекомендуемые условия использования:

Температура клеевой ванны	170-190 °C
Температура клеенаносящего валика	180-210 °C
Температура облицовываемых материалов	18 - 22°C
Влажность облицовываемых материалов	8-10 %
Скорость работы станка	15-25 м/мин

Технические характеристики:

Вид	Твердый, Гранулы, Цвет - бежевый
Вязкость при температуре 190 °C	18000 – 30000 mPa.s sp. 28/10rpm
Температура плавления	79-87 °C
Расход	150 – 175 г/м ²
Время открытой выдержки	длительное
Срок годности	сохраняет свои свойства не менее двух лет

Упаковка:

Гранулы сферической формы в пластиковых мешках по 25 кг.

Очистка:

С помощью специальных растворителей фирмы **RAYT** (перхлорэтан, трихлорэтилен).

Хранение:

Продукт должен быть защищен от воздействия солнечного света и экстремальных температур. При температуре 5 – 35°C продукт сохраняет свои свойства не менее двух лет.

Применение:

Облицовываемые материалы должны быть тщательно очищены от пыли и грязи. Этот продукт, как и все клеи-расплавы, не рекомендуется в течение длительного времени подвергать воздействию высоких температур. Во время остановки станка рекомендуется снизить температуру клеевой ванны. Следует позаботиться о том, чтобы рядом со станком была установлена соответствующая вентиляция, так как клей может выделять неприятные запахи и испарения.

Поскольку невозможно обеспечить хорошее приклеивание на все типы материалов, необходимо выполнить предварительные тесты, прежде чем использовать клей в производстве. Особенно важно проверить, что при ожидаемых температурных условиях эксплуатации и использования конечного продукта клей расплав сохранит свою функциональность. При изменении используемых материалов или условий необходимо провести повторные тесты.