



МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ

Производство
<http://stankovita.ru>
Офис продаж в Москве
<http://vita-corp.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:

141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

КЛЕЙ-РАСПЛАВ

SPRINT MA-6128

Специальный клей-расплав для кромок из ПВХ и для работ, требующих долгого времени открытой выдержки

- ⚠ Кромка: ПВХ, АБС, полиэстер, натуральный шпон и меламин
- ⚠ Специально для помещений с низкой температурой, для станков с низкой скоростью подачи и для кромок ПВХ, если отсутствует необходимость особой термостойкости.
- ⚠ Вязкость средняя. Время открытой выдержки длительное
- ⚠ Высокая устойчивость к холоду. Низкая устойчивость к теплу
- ⚠ Скорость работы станка: 5 - 20 м/мин.
- ⚠ Температура нанесения: 170 - 190°C
- ⚠ Вес упаковки: 25 кг



Рекомендуемые условия использования:

Температура клеевой ванны	170-180 °C
Температура клеенаносящего валика	180-190 °C
Температура облицовываемых материалов	18 - 22°C
Влажность облицовываемых материалов	8-10 %
Скорость работы станка	5-20 м/мин

Технические характеристики:

Вид	Твердый, Гранулы, Цвет - слоновая кость
Вязкость при температуре 190 °C	35000 – 65000 mPa.s spdl 28/5rpm
Температура плавления	84-93 °C
Время открытой выдержки	длительное
Срок годности	сохраняет свои свойства не менее двух лет

Упаковка:

Гранулы сферической формы в пластиковых мешках по 25 кг.

Очистка:

С помощью специальных растворителей фирмы **RAYT** (перхлорэтан, трихлорэтилен).

Хранение:

Продукт должен быть защищен от воздействия солнечного света и экстремальных температур. При температуре 5 – 35°C продукт сохраняет свои свойства не менее двух лет.

Применение:

Облицовываемые материалы должны быть тщательно очищены от пыли и грязи. Этот продукт, как и все клеи-расплавы, не рекомендуется в течение длительного времени подвергать воздействию высоких температур. Во время остановки станка рекомендуется снизить температуру клеевой ванны. Следует позаботиться о том, чтобы рядом со станком была установлена соответствующая вентиляция, так как клей может выделять неприятные запахи и испарения.

Поскольку невозможно обеспечить хорошее приклеивание на все типы материалов, необходимо выполнить предварительные тесты, прежде чем использовать клей в производстве. Особенно важно проверить, что при ожидаемых температурных условиях эксплуатации и использования конечного продукта клей расплав сохранит свою функциональность. При изменении используемых материалов или условий необходимо провести повторные тесты.