



МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ

Производство

<http://stankovita.ru>

Офис продаж в Москве

<http://vita-corp.ru>

Офис продаж в Энгельсе

<http://mpengels.ru>

ПРОИЗВОДСТВО:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ:

413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453) 53-21-55, 77
E-mail: sales@mpengels.ru

ОФИС В МОСКВЕ:

127018, г. Москва,
3-й пр-д Марьиной Рощи, д.40, стр.1, эт.7, оф.5
Тел./Факс +7(495) 357-20-21
E-mail: sales@vita-corp.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:

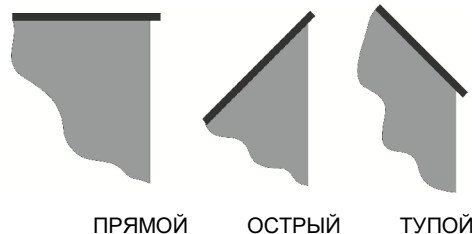
141107, Россия, Московская обл.,
г. Щелково, ул. Браварская, д.100
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

НАСТОЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ТОРЦЕВОЙ ОБРЕЗКИ Модель БОБР 3.1



ТОРЦОВКА ПОД РАЗНЫМИ УГЛАМИ



Фрезерное торцовочное устройство БОБР 3.1 является полуавтоматическим станком.

Данный станок предназначен для чистовой торцовки свесов кромочных материалов в условиях малого производства или же в качестве дополнения в большом производстве, где необходима чистовая торцовка на заготовках. Торцовку, возможно, произвести на заготовках, отличающихся от традиционного прямого угла в 90°-от 36°-160°, т. е. как с острым, так и с тупым углом.

Основной характеристикой устройства является его простота и точность, а также возможность обработки с углом. Устройство, возможно, использовать как самостоятельную единицу, установив его на любую плоскую поверхность, так и прикрепив его на станину кромкооблицовочного станка или на станину фрезерного станка для снятия свесов кромочного материала по пласти. Обработка производится фрезерованием дисковой фрезой. Рабочий цикл осуществляется нажатием управляющей педали.

Устройство предназначено для чистовой торцовки кромочного материала толщиной до 3 мм; ПВХ, ABS, натурального шпона и рейки из массива древесины.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

Пневмодвигатель с торцевой пилой;
Управляющая педаль;
Система упоров для регулировки положения заготовки;
Рабочий стол.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Размер рабочего стола	425x400 мм
Мощность пневмодвигателя	0,4 кВт
Частота вращения пильного диска макс.	8000 об/мин
Максимальная толщина кромочного материала	3,0 мм
Макс. толщина детали	60 мм
Габариты устройства	425x400x250 мм
Габариты упаковки	500x500x400 мм
Вес НЕТТО	22 кг
Вес БРУТТО	23 кг

Сделано в России