МЫ В СЕТИ ИНТЕРНЕТ
Производство
https://stankovita.ru
Офис продаж в Москве
https://vita-corp.ru

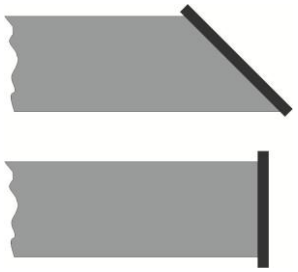
ПРОИЗВОДСТВО:
413116, Саратовская область,
г. Энгельс, просп. Строителей, д.№32 Б
Тел./Факс +7(8453)53-21-33, +7(917)200-21-30
E-mail: sales@stankovita.ru

СКЛАД В МОСКВЕ:
141107, Россия, г. Москва,
3-й проезд Марьиной рощи д. 40 стр. 1 корп. 11
Тел./Факс +7 (495) 980-79-60 , 61, 62
E-mail: sales@vita-corp.ru

Мы единственные это делаем в России

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ И ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ДЕТАЛЕЙ Модель КАРАМАН 2.3.3

СПОСОБЫ КРОМЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК



Кромкооблицовочный станок КАРАМАН 2.3.3 с ручной подачей заготовки, оснащен двумя клеенаносящими валами:
Один вал предназначен для нанесения клея-расплава на кромочный материал, другой вал для нанесения клея-расплава на заготовки.
Данный станок предназначен для облицовки криволинейных и прямолинейных заготовок.
Конструкция рабочего стола позволяет установить его под углом до 45° по отношению к клеевому валу.
Станок оснащен механизмом предварительной торцевой обрезки в принудительном режиме (педалью) или по датчику (для прямых заготовок) и в автоматическом режиме (по счетчику длины кромки), а также автоматическим термостатом. Станок предназначен для работы с рулонным кромочным материалом. А также с полосовым материалом фиксированной длины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Размер рабочего стола	1000x900 мм
Макс. и мин. толщина заготовки	60:10 мм
Мин. обрабатывающий радиус кромки	20 мм
Производительность	3-7 м/мин
Потребляемая эл. мощность	2,4 кВт
Давление пневматической системы	6 Бар
Габариты станка	1000x1100x1200 мм
Габариты упаковки	1250x1150x1320 мм
Вес НЕТТО	310 кг
Вес БРУТТО	344 кг

Предназначен для работы со следующим материалами:
Меламин;
Шпон;
PVC/ABS до 3 мм;

Сделано в России